



유리, 금속, 세라믹용 접착제 : **Resbond™ 940 시리즈**

다양한 고온 범위의 본딩, 실링 및 캡슐화 애플리케이션



고성능 전구 포팅 생산



940LE - 고성능 석영 램프를 접착



940LE - 1454°C에서 사용하기 위해 사파이어 튜브를 금속 엔드캡에 접착



940 시리즈
(940, 940HT, 940LE)

구 분	940	940HT	940LE	940HE	940SS
사용온도(°C) - Continuous Use Temp.	1,090	1,540	1,370	980	1,090
기반물질 - Base	Zircon	Al ₂ O ₃	SiO ₂	SiO ₂	Stainless Steel
압축강도(psi) - Compressive Strength	4,000	4,200	3,500	4,200	4,500
굴곡강도(psi) - Flexural Strength	1,800	1,900	2,100	1,450	2,500
열팽창(10 ⁻⁶ /°F) - Thermal Expansion	4.50	4.00	0.40	7.50	10
열전도(BTU-in/Hr. Ft ² °F) - Therm. Cond.	8	15	5	8.3	10
유전력(volts/mil.) - Dielectric Strength	125	125	125	100	Cond.
저항률(ohm-cm) - Volume Resistivity	10 ⁸	10 ⁸	10 ⁸	10 ⁹	Cond.
구성/색상 - Component/Color	2 / 황갈색	2 / 흰색	2 / 흰색	2 / 황갈색	2 / 회색
농도 - Consistency	페이스트 (Paste)				
경화온도 - Cure Temperature	상온 경화 (Room Temperature)				

사용자의 응용분야를 고려하여 **빠른 세팅과 1540°C 접착제**

- ▶ 적용 분야: 본딩, 실링 및 절연, 할로겐 램프, 고정 장치, 광섬유 케이블, 센서, 캡슐화, 발열체, 전기 저항 코팅, 고온 기구 등

1090°C - Resbond™ 940 : (범용)

세라믹, 유리, 금속 등에 대한 접착력이 우수하고 전기적, 화학적 및 열충격 저항성을 제공합니다.

히팅 엘리먼트나 고온 센서를 캡슐화하거나,

고온 기구를 봉합 조립 할 때 절연 코팅제로 사용

- 사용법: 파우더 100g에 액티베이터 25~28g을 배합하여 도포 후, 상온에서 24시간 양생 또는 93°C로 5~15분간 양생
- 최고의 성능을 위해서는 120°C에서 4시간 열경화

1540°C - Resbond™ 940HT : (고온)

1540°C에서 연속 사용이 가능한 알루미늄 접착제 금속용탕, 화학, 산화, 환원 분위기에 강한 저항성 1450°C에 사용 될 사파이어 튜브를 금속 엔드 캡과 접합시키고, 고온에서 상시 사용 될 전기 터미널에 히팅 엘리먼트를 붙이고, 금속과 세라믹을 본딩하는 등으로 사용합니다. 독성과 오염성이 없습니다.

- 사용법: 파우더 100g에 액티베이터 30g을 배합하여 도포 후, 상온에서 24시간 양생 또는 93°C로 5~15분간 양생

1370°C - Resbond™ 940LE : (저팽창)

저팽창성 쿼츠 기반의 속성 접착제

전기적 성능이 우수하고, 화학적 인성이 매우 높으며, 열 충격에 강한 특성이 있습니다.

세라믹, 유리, 금속 부품의 실링이나 조립하는데 적용하고, 전열 엘리먼트를 봉합하거나 코팅제로 사용되고, 특히, 할로겐 엔드캡, 쿼츠 램프 등 유리와 금속 또는 유리와 플라스틱 등을 완벽히 접착시킵니다. 고속으로 운전되는 할로겐 램프 생산라인에서 적용합니다.

- 사용법: 파우더 100g에 액티베이터 30g을 배합하여 도포 후, 상온에서 24시간 양생 또는 93°C로 5~15분간 양생

980°C - Resbond™ 940HE : (고팽창)

고팽창성 재료를 접착하고 캡슐화하기 위한 실리카 충전 접착제 입니다.

- 사용법: 상온에서 24시간 양생 또는 93°C로 5~15분간 양생

1090°C - Resbond™ 940SS : (Stainless)

316스테인레스강 기반의 속성경화 접착제로 접착력과 내열성이 뛰어나며, 고온 장비를 접착, 수리 및 밀봉 할 때 사용합니다.

기계 가공이 가능하고 대부분의 화학 물질과 용제에 내성이 있습니다.

- 사용법: 상온에서 24시간 양생 또는 120°C로 1시간 양생
- 최고의 성능을 위해서는 260°C에서 1시간 열경화