



1530°C/1650°C 전기절연 접착제 : Resbond™ 919, 920

상온경화, 1650°C 사용



1537°C - Resbond™ 919

높은 전기 저항성과 유전력을 지닌 세라믹 접착제
1537°C까지 상용 할 수 있는 상온경화 고온 세라믹 접착제이며, **고온에서 절연강도를 유지**합니다.

■ 사용자 보고서

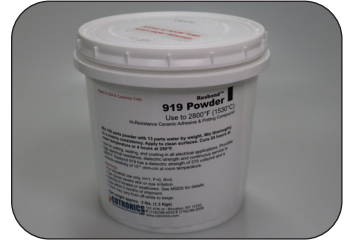
- : 이그나이터, 히팅코일, 계장계측기, 써모카플 등 전열 및 전기 관련 부품의 포팅, 씰링, 코팅 목적으로 사용
- : 세라믹튜브에 전극봉이 전압 충격을 견딜 수 있도록 세라믹 튜브를 본딩하는데 사용
- : 전구의 밸브와 엔드캡을 씰링하며, 절연시키고 동시에 열순환과 고온에 노출되었을 때도 금이가거나 깨지지 않도록 보호. 특히, 유리섬유(화이버그라스)로 피복 된 전선에 입혀서 보호관튜브를 형성하여 열과 부식으로부터 보호 할 때 사용

■ 사용방법

파우더 100g에 물 13g의 비율로 크림이 되도록 잘 섞어서 깨끗한 표면에 도포합니다. 상온에서 24시간 말리거나, 121°C에서 4시간 건조시켜 줍니다. (가사시간 : 20분)



919 - 고전력 저항기에 적용



919-1 (quarter) 제품



920 - 전기 절연 본드



920-1 (quarter) 제품

■ 접착물질

구 분	알루미늄	스테인레스	금속	세라믹	유리	플라스틱	카본
919	○	○	○	○	○		
920	○	○	○	○	○		

1650°C - Resbond™ 920

높은 전기절연 성능을 지님과 동시에 열 전도성이 높은 접착제로서 끊임없이 열 분산이 요구되는 사양과 파이로미터, 히팅엘리먼트, 퍼네이스 엘리먼트의 부착 등에 적용합니다.

■ 사용자 보고서

- : 제조업체의 공장에서 -60°C~1500°C까지 다양한 용도에 사용되는 다른 접착제 및 포팅 컴파운드를 대체하는 역할
- : 고온 저항기, 고온계, 발열체, 퍼네이스 부품 등을 접착

■ 사용방법

파우더 100g에 물 14g의 비율로 크림이 되도록 잘 섞어서 깨끗한 표면에 도포합니다. 상온에서 24시간 말리거나, 65°C에서 4시간 건조시켜 줍니다.

■ 판매단위

919 : Quarter / Gallon / 5 Gallon

920 : Quarter / Gallon / 5 Gallon

구 분	919	920
연속사용온도(°C) - Continuous Use Temp.	1530	1650
기반물질 - Base	마그네시아	알루미늄
압축강도(psi) - Compressive Strength	4,500	4,500
굴곡강도(psi) - Flexural Strength	450	450
열팽창(10 ⁻⁶ /°F) - Thermal Expansion	2.60	4.50
열전도(BTU-in/Hr. Ft ² °F) - Therm. Cond.	4	15
유전력(volts/mil.) - Dielectric Strength	270	270
저항률(ohm-cm) - Volume Resistivity	10 ¹¹	10 ¹¹
구성/색상 - Component/Color	2 / 황갈색	2 / 흰색
농도 - Consistency	Paste	Paste
경화온도 - Cure Temperature	상온(R.T)	상온(R.T)