



1650°C/1780°C 전기절연 접착제 : Resbond™ 908, 903HP

상온경화, 본딩, 포팅, 씰링, 보호



1650°C - Resbond™ 908

전기 절연(저항) - 열 전도성

습윤 저항성으로 120~150°C에서 사용 되어진 후부터는 물에 녹지 않습니다. 고순도 알루미늄 접착제로서 극미량의 방울 또는 몇 온스의 양을 필요로 하는 사양에 광범위하게 사용되고, **섬세한 주사 바늘이 막히지 않을 만큼 물성이 고운 접착제입니다.**

■ 사용자 보고서

- : 민감한 전자부품을 씰링하거나 조일할 때 사용
- : 히팅엘리먼트 보호를 위하여 캡슐 작업을 할 때, 센서 및 기기등의 본딩, 코팅, 포팅, 씰링, 캡슐하기에 적용
- : 전기 절연 목적의 코팅재료로 사용
- : 특히, 튜브형태의 기다란 탐촉자의 내부에 채워서 센서를 방습(습기방지)상태로 보호하고 전기적으로 안정시킬 때 적용

■ 사용방법

베이스 100g에 33g의 액티베이터를 잘 섞어서 도포하고, 상온에서 경화시키거나 120°C에서 30분간 열경화해준다.



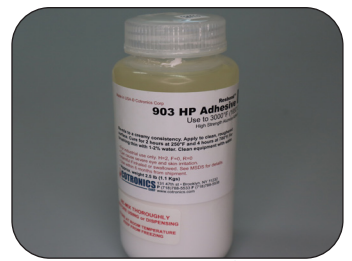
908 - 센서 본딩 및 밀봉



903HP - 고강도 세라믹 피팅을 접착



908-1 (pint) 제품



903HP-1 (pint) 제품

■ 접착물질

구 분	알루미늄	스테인레스	금속	세라믹	유리	플라스틱	카본
908	○	○	○	○	○	○	○
903HP	○	○	○	○	○		

1780°C - Resbond™ 903HP

접착 밀도가 높은 고강도 세라믹

덴스(치밀) 세라믹(가스 타이트 세라믹, Non -porous 세라믹) 부품의 본딩 및 유리, 비반응성 금속 재료 등의 접착 및 코팅제로 개발 된 접착제입니다.

■ 사용자 보고서

- : 써모커플을 합금에 부착하고, -38 ~ 260°C의 열순환을 견딤
- : 760°C 산업용히터의 스테인레스벽에 도포하여 절연막 형성

■ 사용방법

120°C에서 2시간 동안 초벌 양생한 후에 371°C에서 4시간 동안 애벌 양생한다. 도포하는 방법은 흘손, 브러쉬, 스프레이 등이 있습니다. 브러쉬와 스프레이로 사용 할 경우에는 약 1~2%의 물로 희석시켜 사용합니다. 만약, 기포가 발생하는 경우에는 2시간 정도 상온 건조 후에 80°C에서 8시간 경화시킵니다.

■ 판매단위

908 : Pint / Quarter / Gallon
903HP : Pint / Quarter / Gallon

구 분	908	903HP
연속사용온도(°C) - Continuous Use Temp.	1650	1780
기반물질 - Base	알루미늄	알루미늄
압축강도(psi) - Compressive Strength	3,000	7,000
굴곡강도(psi) - Flexural Strength	1,100	3,500
열팽창(10 ⁻⁶ /°F) - Thermal Expansion	4.50	4.00
열전도(BTU-in/Hr. Ft ² °F) - Therm. Cond.	15	40
유전력(volts/mil.) - Dielectric Strength	200	250
저항률(ohm-cm) - Volume Resistivity	10 ¹⁰	10 ¹⁰
구성/색상 - Component/Color	2 / 흰색	1 / 흰색
농도 - Consistency	Paste	Paint
경화온도 - Cure Temperatuer	상온(R.T)	315°C