



1370°C - Resbond™ 905

저 팽창성 / 내 충격성의 세라믹 접착제

저팽창 성능은 쿼츠(Quartz), 퓨즈실리카(Fused Silica), 코데리테(Corderite) 및 리튬-알루미나 중합세라믹처럼 극심한 저팽창성 금속에 버금하는 저 팽창률을 가지고, 열 순환으로 인한 쇼크로 터지고 갈라지는 일반적인 세라믹 접착제를 대체하며, 1370°C까지 적용 가능

■ 사용자 보고서

- : 쿼츠(석영) 전구와 부속의 절연 접착
- : 쿼츠를 스테인레스강에 접착하여 실리콘을 식히는 공정
- : 할로겐 램프에 색 유리 붙이기
- : 균열 방지 장식용 램프 만들기

■ 사용방법

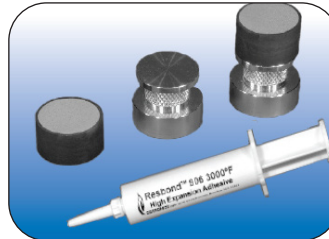
레진 100g과 하드너 60g으로 배합하여 바르고, 4~16시간 말린 후에 120°C에서 2시간 이상 구워줍니다. 혼합 된 제품은 2시간 이내에 모두 사용해야 하며, 묽게 하려면 1~2%의 물을 첨가합니다.



905 - 고성능 석영 램프를 접착



905-1 (pint) 제품



906 - 스테인리스 어셈블리 접착



906-1 (pint) 제품

■ 접착물질

구 분	알루미늄	스테인레스	금속	세라믹	유리	플라스틱	복합소재
905	○	○		○	○		
906	○	○	○	○			

1650°C - Resbond™ 906

고 팽창성 마그네시아 기반의 세라믹 접착제

강철, 스테인레스, 알루미늄, 동, 구리, 은, 니켈 및 기타 고 팽창성 금속에 적용합니다.

산화/환원 분위기 및 화학적 저항성 보유 금속용탕과 화염에 대한 저항성도 지니고 있습니다.

■ 사용자 보고서

- : 고 출력 히터의 전기절연, 열 전도성 접착제로 사용
- : 고 출력 히팅 코일을 스테인레스 튜브에 삽입시키기 전에 코팅하면 고온과 진동에 노출되어도 크랙이 발생치 않음
- : 테프론으로 절연코팅 된 케이블을 재 결정화 된 알루미늄 튜브에 본딩하여 370°C에서 사용
- : 고팽창성 물질을 본딩하고, 열전도성이 높은 접착제로서, 히팅 어셈블리들을 포팅하거나 보호 캡슐하기 등에 적용

■ 사용방법

레진 100g과 하드너 60g으로 배합하여 바르고, 4~16시간 말린 후에 120°C에서 1~2시간 이상 구워줍니다. 장력과 내습윤성을 높일려면 371°C에서 2시간 열경화합니다. 혼합 된 제품은 2시간 이내에 모두 사용해야 합니다.

구 분	905	906
최대온도(°C) - Maximum Temperature	1370	1650
구성/색상 - Component/Color	2 / 흰색	2 / 흰색
농도 - Consistency	Paste	Paste
열전도(BTU-in/Hr. Ft²°F) - Thermal Conductivity	10	40
열팽창(10⁻⁶/°F) - Thermal Expansion	0.30	7
압축강도(psi) - Compressive Strength	3,200	3,000
굴곡강도(psi) - Flexural Strength	2,100	1,500
유전력(volts/mil.) - Dielectric Strength	200	250
저항률(ohm-cm) - Volume Resistivity	10¹¹	10⁹
혼합비율 - Mixed Ratio	100 : 60	100 : 42

■ 판매단위

905, 906 : Pint / Quarter / Gallon