



1260°C/1650°C 전기절연 세라믹 접착제 : 7020, 901

상온경화, 1650°C 사용 세라믹 접착제와 퍼티(Putty)



1260°C - Thermeez™ 7020 (상온경화)

녹는점이 1650°C를 초과하는 **고순도 알루미늄 접착제** 건조 시, 강한 바디를 생성하는 특수 세라믹 바인더로 제작되었으며, **그 강도는 플라스틱 목재와 비슷합니다.**

■ 사용자 보고서

- : 금속용탕을 건디며, 거의 모든 화학물질에 인성을 지니고 산화 및 환원 분위기에 적용
- : 내화벽돌, 버너블럭 및 단열재와 전기로 부품 홀더를 보수 하는데 적용하며 써모커플 관련 단열재로 사용
- : 깨어지거나 갈라진 단열재, 금속용탕 운반구 부품, 블레이징 설비 및 보수하는데 적용
- : 고온단열, 파이프 보온 단열, 기타 보일러 버너 등의 고온 장비의 단열 보조 보강재로 사용
- : 응용분야에는 세라믹 섬유 구성 요소의 몰딩 및 접착, 고온 단열, 파이프 단열, 지지대, 버너, 터빈 등이 포함

■ 사용방법

사용법은 간단하여 적당히 바르고 상온에서 충분히 건조하면 됩니다. 통상 24시간 정도 상온에서 건조합니다.

1650°C - Rescor™ 901 (접착, 보호코팅)

유기물, 용제(Solvents), VOCs 및 가스배출이 없습니다.

산화, 환원 분위기, 비철금속의 용탕, 수증기 및 거의 모든 화학물질과 솔벤트에 강한 저항성을 지닙니다.

고순도 알루미늄 무기질의 복합세라믹으로서 내화물의 특성(내화/단열/절연)을 겸비한 접착/코팅 소재입니다.

■ 사용자 보고서

- : 다공성 세라믹 보드를 접착 시킬 때 사용
- : 화염, 산화, 부식 및 침식 저항을 위한 코팅 및 고온 공정에서 확산 및 습윤(습기)에 대한 화학적 방책(벽)으로 사용

■ 사용방법

진득한 페이트 형상으로 공급되며, 잘 개어서 브러싱 및 스프레이 등으로 도포하거나, 담그기 방법으로 접착/코팅 상온에서 양생시키면 단단한 표면을 얻을 수 있습니다.

■ 판매단위

7020 : 4oz tubes / 11oz / Gallon
901 : Quarter / Gallon



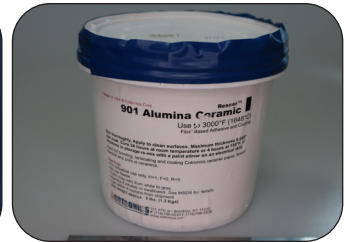
7020 - 하얀색 반죽(Putty)



7020-2 (4oz) 제품



901 - 하얀색 연고(Paste)



901-1 (quarter) 제품

■ 접착물질

카본	알루미늄	스테인레스	금속	세라믹	유리	플라스틱	복합소재
	○	○	○	○			

구분	7020	901
형태 - Appearance	흰색 Putty	흰색 Paste
혼합밀도(lb./ft³) - Mixed Density	40	120
녹는점(°C) - Melting Point	1,760	1,760
연속사용온도(°C) - Continuous Use Temp.	1,260	1,650
압축강도(psi) - Compressive Strength	15,000	12,000
특정 열용량(BTU/#°F) - Specific Heat	0.25	0.25
열전도도@250°C(BTU-in/Hr. Ft²°F) - Therm. Cond.	0.65	2.00
유전력(volts/mil.) - Dielectric Strength	100	200
유전율(@10⁵cps) - Dielectric Constant	1.61	1.61
손실인자 - Loss Factor	0.017	0.017



7020-6 (Gallon) 제품



901로 알루미늄 + 유리 접착