



# 230°C 열팽창이 낮은 1액형 에폭시 접착제 : 4420, 455

혼합과 측정이 필요없으며, 사용 후 열경화



## 230°C - Duralco™ 4420

### 전기 절연능력이 뛰어난 1액형 접착제

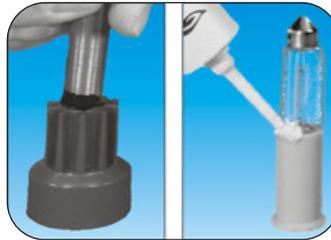
솔벤트, 연료기름, 각종 윤활제 및 거의 모든 일반적인 화학물에 대한 인성이 매우 좋은 접착제입니다. 습윤성이 매우 낮습니다.

#### ■ 사용자 보고서

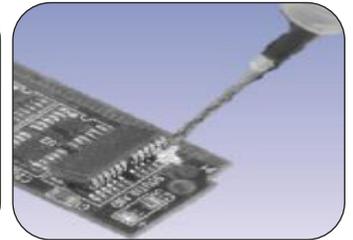
: 전기, 전자, 가전 제품의 고속 생산라인에 많이 적용

#### ■ 사용방법

120°C에서 30분 굽고, 149°C에서 5~30분 열경화 후, 최고의 성능을 위해서는 177°C에서 3~15분 굽습니다.



계량봉(Dip Stick)과 램프 조립 및 접착



회로 기판 조립하기



4420-3 (4oz) 주사기 형태 (Dispenser Tube)

## 230°C - Durabond™ 455

### 열 전도성이 뛰어난 1액형 접착제

초미세 활성알루미늄 가루로 제조된 강력한 접착제 열충격에 강하고, 기계가공과 열간 안정성이 좋고, 본드 장력이 세고 수축력이 낮으며, 자동차, 비행기, 운동용 기구, 가전제품의 조립 및 수리 관련 작업에 본딩재료로 사용됩니다.

납땀질 대신 사용 할 수 있습니다.

#### ■ 사용자 보고서

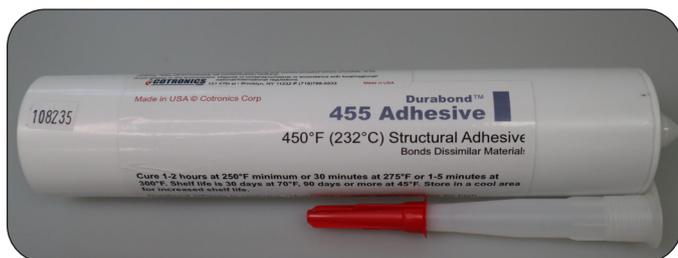
: 가전제품, 항공 우주, 자동차, 스포츠 장비의 고성능 접착 및 조립, 이종 재료 접착 및 브레이징 제거

#### ■ 사용방법

120°C에서 1시간 굽고, 149°C에서 5~30분 열경화 후, 최고의 성능을 위해서는 177°C에서 3~15분 굽습니다.

#### ■ 판매단위

4420 : pint / Gallon / 4 oz. Dispenser Tube / 11 oz. Caulking Tube  
455 : 11 oz. Dispenser Tube



455-1 (11oz) 실리콘 형태 (Caulking Tube)

#### ■ 접착물질

구 분	알루 미늄	마이카 (MICA)	금속	세라믹	유리	플라 스틱	복합 소재
4420		○	○	○	○	○	
455			○	○	○	○	○

구 분	4420	455
최대온도(°C) - Maximum Temperature	230	230
구성/색상 - Component/Color	1 / 회색	1 / 회색
혼합밀도(gms/cc) - Mixed Density	1.2	1.65
혼합점도(cps) - Mixed Viscosity	Paste	Paste
경도(Shore D) - Hardness	75	80
인장강도(psi) - Tensile Strength	7,000	10,000
열전도(BTU-in/Hr. Ft²°F) - Thermal Conductivity	8	12
열팽창(10 <sup>-5</sup> /°C) - Thermal Expansion	3.3	6.4
유전력(volts/mil.) - Dielectric Strength	400	400
저항률(ohm-cm) - Volume Resivity	10 <sup>10</sup>	10 <sup>10</sup>
열변형(°C) - Heat Distortion	175	180
연신율(%) - Elongation	1.5	1.0
열안정성(%1000hr@200°C) - Thermal Stability	0.6	0.8
수축률(%max) - Shrinkage	0.3	0.2
수분흡수률(%30days) - Moisture Absorption	0.5	0.4
경화(min@120°C)	30	30 ~ 60
(min@148°C)	5 ~ 30	5 ~ 30
(min@177°C)	3 ~ 15	3 ~ 15