

260°C 속성경화 접착제 : Duralco™ 4540, Bond-IT™ 007

본드, 수리, 포팅, 씰링, 보호 코팅



260°C - Duralco™ 4540

상온경화, 액체 금속 / 기계 가공성 알루미늄

초미세 활성 알루미늄 파우더로 된 이 접착제는 미세한 틈새에도 쉽게 관통하고, 틈과 빈 공간을 채우고, 밀봉, 패치 및 수리 할수 있는 액체를 생성합니다.

우수한 접착력, 유연성을 지녔으며, 열 전도성과 열 충격 저항성이 우수하고 솔벤트와 기타 화학물질에 대한 인성과 저항성이 매우 좋은 접착/씰링/포팅 재료입니다.

■ 사용자 보고서

- : 화학 분석 기기, 모터, 측정기기, 전자제품, 항공기 관련 및 전기 제품을 수리하고 접착하는데 고 성능을 발휘
- : 새는 곳 보수, 납땜 부분 체결, 갈라진 곳이나 틈새 구멍 채우기, 주형틀, 히팅 엘리멘트, 냉각 코일의 수리를 포함 하여, 고온, 기계설비 및 조립에 사용
- : 사출을 위해 가열된 일체형 주형을 주조하는데 사용
- : 높은 열 전도성, 내구성 및 내 마모성을 갖춘 매우 섬세한 부품에 사용



- 레진 100g에 하드너 9g의 비율로 잘 혼합하여 상온에서 24시간 경화를 하고 (보다 빠른 경화를 위해서는 부드러운 따뜻한 바람으로 경화를 촉진) 120℃에서 1시간과 176℃에서 1시간을 추가 열경화합니다.

230°C - Bond-IT™ 007

속성 접착제, 바르고 5분 후부터 굳기 시작 2~3시간 내에 3,000psi정도의 접착력이 발생함 히터 부품의 접착에 널리 사용되며, 다운타임 없이 유지 보수가 가능합니다.

■ 사용자 보고서

- : 세라믹을 금속에 접착 및 브레이크 패드를 금속에 접착
- : 센서의 부착 등 기타 기계부품의 조립에 널리 사용
- : 써모카플, 스트레인 게이지, 기기 및 기타 어려운 조립품을 부착하는데 가장 적합

■ 사용방법

- 레진과 하드너를 같은 비율로 섞어서 바르면 됩니다.



4540 - 히터 부품을 알루미늄 트레이에 접착



4540-1 (pint) 제품



007 - 고온 히팅 부품에 센서를 접착



갈라진 곳이나 틈새 구멍 채우기

■ 접착물질

구 분	알루 미늄	스테인 레스	금속	세라믹	유리	플라 스틱	복합 소재
4540	0		0				
007	0	0	0	0	0	0	

	45.40	007	
구 분 	4540	007	
최대온도(℃) - Maximum Temperature	260	230	
구성/색상 - Component/Color	2 / 은색	2 / 황갈색	
혼합밀도(gms/cc) - Mixed Density	1.9	1.32	
혼합점도(cps) - Mixed Viscosity	15,000	100,000	
경도(Shore D) - Hardness	80	70	
인장강도(psi) - Tensile Strength	10,000	3,000	
열전도(BTU-in/Hr. Ft²°F) - Thermal Conductivity	35	7	
열팽창(10 ⁻⁵ /℃) - Thermal Expansion	4.1	4.8	
유전력(volts/mil.) - Dielectric Strength	100	450	
저항률(ohm-cm) - Volume Resisvity	10 ⁸	10 ¹³	
열변형(℃) - Heat Distortion	-	150	
연신율(%) - Elongation	1.2	3	
열안정성(%1000hr@200℃) - Thermal Stability	0.5	0.5	
수축률(%max) - Shrinkage	0.1	1.0	
수분흡수률(%30days) - Moisture Absorption	0.2	0.8	
혼합비율 - Mixed Ratio	100 : 9	-	
경화(hrs@R/T) - Cure	16~24	4~16	
(hrs@120°C)	8 min	-	