



235°C 최고의 유연성 전기절연 접착제 : Duralco™ 4538

매듭을 묶을 수 있는 유연성



상온경화, 열충격에 강함, 수퍼 플렉서블(Flexible)

실리콘의 유연성과 에폭시의 화학적 안정성을 제곱
열충격 및 진동 저항, 흡음 및 이중 기판에 대한 우수한
접착력이 요구되는 응용분야를 위한 솔루션입니다.

-73°C ~ 235°C에서 사용하기 위해 상온에서 경화되며
고온에서 부드러워지거나 끈적거리지 않습니다.
우수한 내화특성과 높은 결합 및 박리 강도를 제공

모든 전기 및 전자 응용 분야에 이상적이며,
일반적인 화학물질 및 용매와 함께 사용 할 수 있습니다.

■ 사용자 보고서

본딩 : Zytel™ 101, Victrex™, Poly-Phenylsulfone, Nylon,
Poly-Carbonates, Phenolics와 기타 어려운 소재를 접착
: 테프론 하우징을 세라믹 부싱에, 세라믹 자석을 플라스틱
홀더에 성공적으로 결합

열충격 저항 : -33°C~148°C에서 반복되는 열순환을 견딤

셀링 : 4" 직경의 관찰용 유리를 황동 하우징에 접합 및 밀봉

캡슐화 : 심각한 열 충격 환경에 노출 된 섬세한 전자제품을
스트레스 없이 포팅하고 진동이 심하거나 압박을
주지 말아야 하는 사양에 적용(유연성 조절 가능)

높은 박리강도 : 부식(Etching)처리 된 테프론 및 다른 접착
하기 어려운 플라스틱도 접착이 가능

■ 유연성 조정

배합 비율을 조정하여 사용자가 원하는 강도를 조절 가능
(하드너의 비율이 높으면 부드러워지고, 낮으면 단단해짐)
낮은 온도(약-75°C)에서 경화시킨 것은 100°C에서 경화 시킨
것 보다 훨씬 부드러워 집니다. (고온에서 단단해지는 특성)

구 분	A	B	C	D
유연성	Rigid	Flexible	Soft	Softest
혼합비율	100 : 80	100 : 120	100 : 200	100 : 300
경도 (Shore A)	100	60	40	30
인장강도 (psi)	8,000	6,000	2,500	1,200
연신율 (%)	4	8	20	80

■ 사용방법

레진과 하드너를 적절한 분량으로 배합하는데 한 가지
색상이 되도록 잘 섞어줍니다. 상온에서 24시간 경화하거나,
100°C에서 2시간 열경화합니다.

■ 판매단위

4538 : Pint / Gallon / 5 Gallon



매우 뛰어난 유연성
매듭을 묶을수 있음



스트레스 없는 환경에 이상적인 유연성
본딩 및 포팅



배합 비율에 따른 유연성 차이
왼 사진 (100:80) / 오른 사진 (100:300)



4538-1 (pint) 제품

■ 접착물질

카본	알루 미늄	스테인 레스	금속	세라믹	유리	플라 스틱	테프론
	○	○	○	○	○	○	○

구 분	4538
최대온도(°C) - Maximum Temperature	235
구성/색상 - Component/Color	2 / 황갈색(Tan)
혼합밀도(gms/cc) - Mixed Density	1.0
혼합점도(cps) - Mixed Viscosity	17,200
경도(Shore D) - Hardness	60~80
인장강도(psi) - Tensile Strength	6,000
열전도(BTU-in/Hr. Ft²°F) - Thermal Conductivity	7.0
열팽창(10⁻⁵/°C) - Thermal Expansion	N/A
유전력(volts/mil.) - Dielectric Strength	450
저항률(ohm-cm) - Volume Resistivity	10¹⁴
연신율(%) - Elongation	8
열안정성(%1000hr@200°C) - Thermal Stability	0.5
수축률(%max) - Shrinkage	0.8
수분흡수율(%30days) - Moisture Absorption	0.5
혼합비율 - Mixed Ratio	100 : 120
경화(hrs@R/T) - Cure (hrs@100°C)	16 ~ 24 2