



260°C 전기절연성 에폭시 접착제 : Duralco™ 4525, 4525IP

상온경화, 접착, 포팅, 씰링, 코팅, 밀봉



상온경화, 2액 혼합형

- 사용하기 쉽고, 혼합하여 바로 사용 가능
- 휘발성 물질, 용매(Solvents) 및 가스방출이 없음
- 높은 접착력과 높은 온도를 제공하며, 상온경화 가능
- 안정성, 낮은 수축, 우수한 내화학성, 전기 및 방사선
- 저항 및 낮은 습윤성(수분 흡수율)

장기간에 걸쳐 높은 전기 저항을 유지하고, 수분 흡수가 가장 낮습니다. 고성능 접착, 포팅, 밀봉, 수리, 주물 및 지그에 이상적이며, 보호 코팅을 형성합니다. 전기/가전제품, 유량계, 모터, 장비 등에서 사용합니다.

■ 사용자 보고서

높은 습도에서 높은 저항

: 높은 습도 환경에서 사용하기 위해 열전대, 전기 히터 및 중요한 전자부품을 밀봉하는데 사용
테스트에 따르면 실리콘 또는 경쟁 에폭시의 수분 투과율은 10% 미만

계측 애플리케이션에서 입증

: 엔드 씰 제작 및 열전대, 압력, 스트레인 게이지 및 유량 측정기기의 설치에 사용

우수한 내식성

: 염산 36%, 인 29%, 황산 65%, 질산 70%, 가성알카리 25%, 크롬 30% 산화물 용액에 사용하기 위한 유리 코팅 된 탱크를 수리하는데 사용

탄소와 강철을 결합하고 5년간 사용

: 150°C 회전가마에서 베어링용 강철에 탄소 블록을 결합 하는데 사용 (브레이크 패드 본딩)

속성경화

: 93°C에서 15분 내에 95% 경화, 120°C에서 5분 내에 100% 경화가 나타나 고속 생산 어플리케이션이 가능

■ 사용방법

레진 100g에 하드너 8g 비율로 혼합하여 상온에서 16~24시간 건조하고, 최고의 성능을 높이기 위해서는 125°C에서 4시간 열경화

■ 판매단위

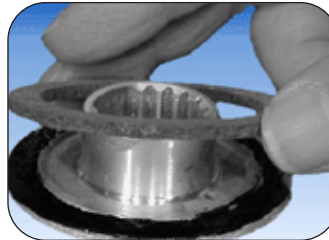
4525, 4525IP : Pint / Gallon / 5 Gallon



고온산성 펌프를 수리하는 세라믹 피스톤에 316S.S 샤프트를 결합



고온 장비의 절연, 밀봉 및 방습 기능을 제공



고온 브레이크 어셈블리 접착



4525-1 (pint) 제품

■ 접착물질

카본	알루미늄	스테인레스	금속	세라믹	유리	플라스틱	복합소재
○	○	○	○	○	○	○	○

구분	4525	4525IP
최대온도(°C) - Maximum Temperature	260	260
구성/색상 - Component/Color	2/검정	2/검정
혼합밀도(gms/cc) - Mixed Density	1.7	1.9
혼합점도(cps) - Mixed Viscosity	12,400	24,000
경도(Shore D) - Hardness	90	90
인장강도(psi) - Tensile Strength	10,000	10,000
열전도(BTU-in/Hr. Ft²°F) - Thermal Conductivity	13	3.76
열팽창(10⁻⁵/°C) - Thermal Expansion	3.3	3.1
유전력(volts/mil.) - Dielectric Strength	450	425
저항률(ohm-cm) - Volume Resistivity	10¹⁵	10¹⁵
열변형(°C) - Heat Distortion	210	213
연신율(%) - Elongation	2	2
열안정성(%1000hr@200°C) - Thermal Stability	0.05	0.05
수축률(%max) - Shrinkage	0.2	0.2
수분흡수율(%30days) - Moisture Absorption	0.1	0.2
혼합비율 - Mixed Ratio	100 : 8	100 : 8
경화(hrs@R/T) - Cure	16~24*	16~24*
(hrs@120°C)	5	5
(hrs@176°C)	1	1

*약한 열로 경화를 가속화 할수 있습니다.