



260°C 전기 도전성 에폭시 접착제 : Duralco™ 120

고전력 산업용 애플리케이션



상온경화, 0.00008 ohm-cm 저항, 사용의 편리성

최고의 전도성을 얻기 위하여

고순도 은(Silver)이 70%이상 포함되어있고,
-10°C~260°C에서 연속 사용이 가능하고,
저항 측정값이 0.00008 ohm-cm 입니다.

상온 또는 온화한 열에 경화되어 습기 및 대부분의 화학물질 및 용제에 대한 우수한 내성을 제공합니다.

일반적으로 전기 전도성 접합, 열에 민감한 부품 접합 등에 납땜 대신 사용하게 되면, 부품이 납땜 온도와 플럭스오염에 노출되는 것을 방지하고 부품의 실험실 또는 생산 공정을 단순화 할 수 있습니다.

EMI(전자기방해)차단과 전자 써미스터의 부착, 전선 고정하기, 전열선 착, 각종 전자제품의 조립 기타 등에 사용합니다.

■ 사용자 보고서

- : 전기 도전성 저항 없이 12개월이상 200°C에서 사용
- : 부스바(Bus bars)를 성공적으로 접합했으며, 단기 테스트를 위해 2,400암페어(A)의 전류를 전달
- : 스파터링 타겟을 구리 기반 플레이트에 접합하고, 100°C에서 연속 서비스를 제공

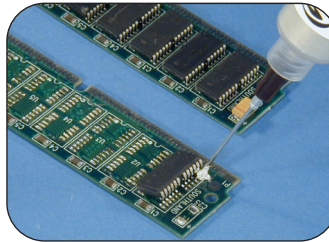
■ 사용방법

레진과 하드너가 미리 정량으로 포장되었으므로, 레진 한 통에 하드너 한 개를 섞어서 사용하고, 구석구석 잘 긁어서 묻치는 부분이 없도록 잘 배합합니다. 배합 후, 사용시간은 30분이니 유의하십시오. 양생은 상온에서 16시간 경화시키거나, 확실한 내화학 성능을 얻으려면 125°C에서 7분정도 구워줍니다.

경화된 후에 제거하려면 260°C이상으로 태워야하고, HF acid를 사용해서 마무리 합니다. 만약, 경화되기 전에 제거하려면 isopropyl alcohol을 사용하면 됩니다. 단, 기반물질과의 화학반응은 자체에서 시험하셔야 합니다.

■ 판매단위

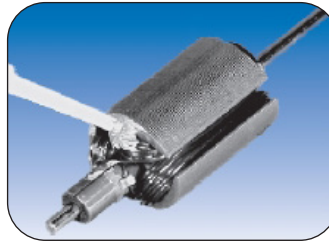
- 120 : 2oz(kit)
- EE120 : 10gms (1 box에 3개 or 6개 or 10개씩)



표면 마운트 어플리케이션



전선을 기기 부품 조립에 결합



고온 모터에 전도성 경로를 제공



EE120-2 (10g 주사기 3개 kit) 제품

■ 접착물질

카본	알루미늄	스테인레스	금속	세라믹	유리	플라스틱	복합소재
	○	○	○	○	○	○	

구분	120
최대온도(°C) - Maximum Temperature	260
구성/색상 - Component/Color	2 / 은색
혼합밀도(gms/cc) - Mixed Density	3.8
혼합점도(cps) - Mixed Viscosity	Smooth Fine Paste
경도(Shore D) - Hardness	70
압축강도(psi) - Compressive Strength	600
굴곡강도(psi) - Flexural Strength	1,150
랩 전단강도(psi) - Lap Shear Strength	1,500
열전도(BTU-in/Hr. Ft²°F) - Thermal Conductivity	50
열팽창(10⁻⁵/°C) - Thermal Expansion	4.1
저항률(ohm-cm) - Volume Resistivity	0.00008
혼합비율 - Mixed Ratio	100 : 34
경화(hrs@R/T) - Cure	16
(hrs@37°C)	4
(hrs@65°C)	2
(hrs@93°C)	10 mins
(hrs@120°C)	7 mins