



315°C 자석접착/비자성 접착제 : Resbond™ NM25, NM25HT

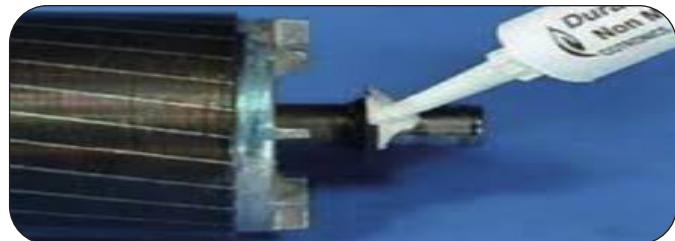
자석의 접착 및 체결용 비자성 접착제



전기 절연성이 높은 비자성 접착제

NM25 자석 접착제는 자성을 띠는 물질이나 사용 중에 **자장(magnetic fields)**에 **간섭을 일으키는 전도성 충진제를 포함하지 않은 비자성(Non-magnetic) 본드**이며, 전기 절연성이 매우 높은 비자성/절연 접착제입니다.

고성능 응용 분야에서 발생하는 고온을 견디면서, 자석을 결합 할 수 있는 접착제입니다.



모터 샤프트를 결합하여 자기 간섭 없이 고강도 결합을 제공

▣ 사용자 보고서

- : 고온에서 사용되는 비자성 접착제로 자석을 접착
- : 자석과 모터 사이의 틈을 메우거나 부착시키는데 사용
- : 얇은 본드 라인을 형성하여 최소 클리어런스가 있는 애플리케이션에 사용하기 이상적
- : 상온에서 경화하여 우수한 내화학성 및 내습성을 제공

NM25 비자성, 자석 접착제는 세 가지로 공급된다.

- **NM25** : 중간정도 점성으로 얇고 섬세한 본드라인이 필요할 때 적용한다. (묽은 점성)
- **NM25HV** : 흐르고 쳐지지 않은 반죽 형태로서 넓고 큰간격을 메우기에 적합하고 분포가 쉽다.
- **NM25HT** : 중간정도의 점성보다는 더 높은 점성으로 적절한 열경화를 거쳐 양생되면, 315°C까지 적용이 가능하다.

▣ 사용방법

NM25

레진 100g에 하드너 8g을 혼합하여 상온에서 경화하고, 그 이후에 120°C에서 4시간 열경화 그리고 176°C에서 1시간 2차 열경화

NM25HT

레진 100g에 하드너 28g을 혼합하여 120°C에서 4시간, 그리고 175°C에서 1~2시간 열경화하고, 최고의 성능을 위해 230°C에서 16시간 열경화

▣ 판매단위

NM25, NM25HV, NM25HT : Pint



NM25-1 (pint) 제품



NM25HT-1 (pint) 제품

▣ 접착물질

카본	알루미늄	자석	금속	세라믹	유리	플라스틱	복합소재
	○	○					

구 분	NM25	NM25HT
최대온도(°C) - Maximum Temperature	260	315
구성/색상 - Component/Color	2 / 황갈색	2 / 황갈색
혼합밀도(gms/cc) - Mixed Density	1.90	1.90
혼합점도(cps) - Mixed Viscosity	20,000	20,000
경도(Shore D) - Hardness	80	94
인장강도(psi) - Tensile Strength	10,000	11,100
열전도(BTU-in/Hr. F ²) - Thermal Conductivity	3.76	2.93
열팽창(10 ⁻⁵ /°C) - Thermal Expansion	3.30	3.70
유전력(volts/mil.) - Dielectric Strength	500	555
저항률(ohm-cm) - Volume Resistivity	10 ¹⁵	10 ¹⁶
열변형(°C) - Heat Distortion	210	300
연신율(%) - Elongation	2	2
열안정성(%1000hr@200°C) - Thermal Stability	0.50	0.10
수축률(%max) - Shrinkage	0.20	0.20
수분흡수률(%30days) - Moisture Absorption	0.20	0.02
혼합비율 - Mixed Ratio	100 : 8	100 : 28
경화(Hrs.@R/T) - Cure	4~16	4@120°C