



345°C 불연성 에폭시 포팅 접착제 : Durapot™ 861 ~ 868

전자 애플리케이션용



내열성능을 가진 고성능 보호막(캡슐) 소재 (주형, 묻어주기, 담아주기)

구 분	861	862	863	864	865	866	868
최대온도(°C) - Maximum Temperature	260	315	345	232	260	260	260
특징 - Features	저점도 상온경화	저점도 고온	초고온	유연성 열-충격	열 전도성	단열성 기계가공	고온/유연 저점도
저항률(ohm-cm) - Volume Resistivity	10^{13}	10^{14}	10^{14}	10^{14}	10^{15}	10^{15}	10^{14}
유전력(volts/mil.) - Dielectric Strength	450	500	550	450	700	500	500
유전상수 - Dielectric Constant	4.15	4.15	3.50	3.50	3.50	3.50	4.10
유전정접 - Dissipation Factor	0.015	0.015	0.010	0.010	0.010	0.015	0.015
열전도(BTU-in/Hr. Ft²°F) - Thermal Conductivity	1.47	1.76	1.81	7	13	1.5	4
열팽창($10^{-5}/^{\circ}\text{C}$) - Thermal Expansion	12.4	9.8	10.1	6.8	3.8	4.5	5.2
경도(Shore D) - Hardness	80D	80D	90D	60~80A	95D	60D	60~80A
혼합점도(cps) - Mixed Viscosity	3,600	1,600	2,000	17,200	30,000	10,000	800
가사시간(Hrs.) - Pot Life	30min	4	8	1	1	1	2~4
구성/색상 - Component/Color	2 / 호박색	2 / 호박색	2 / 호박색	2 / 황갈색	2 / 회색	2 / 황갈색	2 / 호박색
혼합비율 - Mixed Ratio	100 : 17	100 : 80	100 : 71	100 : 120	100 : 5	100 : 12	100 : 40
경화(hrs@R/T) - Cure	16~24	-	-	24	16~24	24	-
(hrs@120°C)	5 min	4	4	1~2	10 min	10 min	2~4
(hrs@176°C)	-	1	1~2	-	-	-	1

※ 861, 864, 865, 866은 120°C에서 후 처리 열경화를 해주면 내습윤성능이 개선 됩니다.

260°C - Durapot™ 861

단단히 감긴 코일 가닥 사이로 침투하는 낮은 접착성
상온에서 섞어서 경화 시키면 되고, 전기적, 내습성,
내화학성이 우수합니다. (불연성 품질 no.4861F-1)

315°C - Durapot™ 862

절연성이 높고, 습기와 화학성에 대하여 높은 저항성을
보유하고 낮은 점도로 침투력이 뛰어납니다.

345°C - Durapot™ 863

우수한 유전 특성, 열 안정성, 습기 및 내용제성이 강한
포팅 소재입니다.

232°C - Durapot™ 864

심각한 열충격 애플리케이션에 필요한 유연성을 제공
서로 다른 물질간, 부식 처리 된 테프론과 접착이
힘든 특수 플라스틱을 접착합니다.
수천개의 작은직경의 광섬유 가닥가닥 사이에 침투하여
접착하고, 응력 없는 매립, 함침 및 캡슐화에 이상적
(불연성 품질 no.4864F-1)

260°C - Durapot™ 865

열의 흐름이나, 열의 분산이 빈번히 일어나는 사양에서
높은 열 전도성이 요구 될 때 사용 됩니다.

260°C - Durapot™ 866

에폭시 기반의 열 및 전기 절연 화합물이고,
단열성/절연성 및 기공 없이 가볍게 포팅합니다.
(불연성 품질 no.4864F-1)

260°C - Durapot™ 868

열 충격 응용 분야, 응력 없는 포팅 및 접착에 이상적인
유연한 에폭시 입니다. 고온 상태에서도 전기 절연성이
좋습니다.



861-1 (pint) 제품



진동 손상을 방지하기 위해
전자 아셈블리를 포팅하는데 사용