



1845°C 불연성 세라믹 포팅 접착제 : Durapot™ 801 ~ 821

고온, 고저항 캡슐화 및 내장 재료



상온에서 양생하여 1,200~1,845°C까지 사용 가능한 세라믹 포팅 소재

구 분	801	804	805	809	810	814	820	821
최대온도(°C) - Maximum Temperature	1,845	1,650	1,650	1,540	1,650	1,200	1,650	1,370
주성분 - Major Constituent	99% Alumina	96% Alumina	96% Alumina	MgO	Alumina	Zirconia Silicate	Alumina	Fused Silica
특징 - Features	고 순도	작은 부품	대형 부품	높은 유전성	열 전도성	급속양생	유전코팅	저 팽창성
저항률(ohm-cm) - Volume Resistivity	10 ¹⁵	10 ¹⁰	10 ¹⁰	10 ¹¹	10 ¹¹	10 ⁸	10 ¹²	10 ⁸
유전력(volts/mil.) - Dielectric Strength	350	175	175	270	270	125	200	125
열전도(BTU-in/Hr. Ft²°F) - Thermal Conductivity	8	8	10	4	15	8	2	5
열팽창(10⁻⁶/°C) - Thermal Expansion	4.3	4.0	4.0	2.6	4.5	4.5	4.0	0.3
가사시간(Hrs.) - Pot Life	15 min	30 min	30 min	20 min	20 min	20 min	10 min	20 min
구성/색상 - Component/Color	2 / 흰색	2 / 흰색	2 / 흰색	2 / 황갈색	2 / 황갈색	2 / 흰색	2 / 빨간색	2 / 흰색
혼합비율 - Mixed Ratio	100 : 44	100 : 19	100 : 12	100 : 13	100 : 13	100 : 30	1액형	100 : 44
경화(hrs@R/T) - Cure	24	24	24	24	24	24	24	24

※ 801, 808, 809, 814, 821은 120°C에서 후 처리 열경화를 해주면 내습윤성능이 개선 됩니다.

1845°C - Durapot™ 801

99% 고순도 알루미나의 궁극적인 특성인 고온에서도 높은 절연성을 유지하고, 섬세한 시스템을 오염 시킬수 있는 바인더가 포함되어 있지 않으며, 전기 및 주물 관련 사양에 적용합니다.

1650°C - Durapot™ 804 & 805

96% 고강도, 저렴한(801에 비해) 알루미나 포팅 및 주조 재료를 제공하기 위해 제조 되었으며, 전기적 및 급속적 특성이 우수합니다. 혼합하여 상온에서 경화하고, **작은 부품은 804로 대형 부품은 805**를 사용합니다.

1540°C - Durapot™ 809

전기 절연성 뛰어난 세라믹 시멘트이며, 포팅, 밀봉 및 접착에 사용되며, 가장 보편적으로 사용되는 포팅 소재입니다. 상온에서 경화하고, 점화, 가열 코일, 전자제품 및 다양한 생산 응용 분야에서 사용됩니다.



전자 부품 캡슐화



801-1 (quarter) 제품

1650°C - Durapot™ 810

열 전도성 및 전기 저항성이 뛰어난 포팅 및 접착제 일반등급으로 고온에서 우수한 전기 저항을 제공하고 고전력 어플리케이션을 위한 향상 된 열 전도성을 제공 열 전도성을 최대화하려면 일반 등급을 선택하고, 작은 부품에는 초미세 등급을 선택하세요.

1200°C - Durapot™ 814

속성 경화가 필요한 경우에 적용하고, 상온에서 24시간 경화하고 80~110°C에서 5분 열경화 합니다. 대량 생산 라인에서 적합한 제품입니다.

1650°C - Durapot™ 820

전기 절연성 코팅 소재이며, 간단히 페인팅하면 높은 내열성과 전기 절연성 코팅막이 형성됩니다. 전선, 코일 등을 코팅하는데 사용됩니다.

1370°C - Durapot™ 821

저 팽창성 쿼츠 기반의 속성경화 접착 및 포팅 시멘트 석영램프, 유리제품, 섬유 케이블 및 저팽창 재료를 접착하고 포팅하는데 완벽한 재료입니다.