



1540~1870°C 세라믹 바인더 : Resbond™ 791 ~ 797

코팅, 접착 목적의 바인더(Binders)



계측 프로브(probe) 썰링



구 분	791	792	793	794	795	797
구성 - Composition	실리케이트 유리	실리케이트 유리	실리카 산화물	알루미나 유리	알루미나 산화물	알루미나 실리카
응용분야 - Applications	접착, 코팅 다목적용	접착, 코팅 전자	섬유소, 재료 본딩	비다공성 물질 본딩	99% 고순도 알루미나	밀폐 바인더 코팅
pH농도 - pH	약 알칼리	약 알칼리	약 알칼리	산성	약 산성	약 알칼리
최대온도(°C) - Maximum Temperature	1650	1650	1760	1650	1870	1540
점도(cps) - Viscosity	1500	150	50	1200	500	2500
밀도(gm/cc) - Density	1.40	1.20	1.42	1.45	1.40	1.45
경화(hrs) - Cure	24	24	24	2	2	2
양생 - Cycle	16hrs @R.T / 2hrs @120°C	16hrs @R.T / 2hrs @120°C	16hrs @R.T / 2hrs @176°C	2hrs @80°C 2hrs @315°C	2hrs @93°C 2hrs @176°C	16hrs @R.T / 2hrs @120°C

세라믹파우더, 금속 파우더, 금속섬유 및 금속박편들을 이 세라믹 바인더로 믹스하고 혼합시키면 전기, 기계, 야금 관련 용도에 적합한 성격을 지닌 접착제를 형성하게 됩니다. 이렇게 합성된 소재는 작업하려는 물질의 몸체에 발라서 표면을 단단하게 하거나 코팅하거나 접착이 잘되도록 준비하는 등으로 이용합니다.

적용하려는 금속이나 세라믹의 종류 그리고 산화물, 금속간 화합물, 무기질 성분을 고려하고, 믹싱과 양생방법등을 고려하여 사용하실 바인더를 선택하셔야 합니다.

따라서, 이 RESBOND 바인더는 **강한 본드력을 가지고, 고온에서 사용할, 코팅 또는 접착 목적의 재료를 현재의 작업실에서 간편하게 조달**할 수 있게 해 줍니다

■ 사용자 보고서

- 복합소재의 표면코팅, 내화물의 표면을 코팅하거나 침투시켜서 성능을 개선
- 전기적 화학적 인성이 강한 접착성 본드, 세라믹포팅 재료 및 슬러리를 형성
- 전자, 야금, 기기공학 및 연구개발 설비에 광범위로 적용이 가능한 소재

※ 양생 및 숙성 방법에 있어서는 제품 용기에 붙어 있는 설명문이 최신 정보이니,

각종 데이터와 상이 할 때는 제품용기의 라벨의 내용을 항상 우선으로 고려하시기 바랍니다.