



800°C - Duralco™ 230

액체 스테인레스 코팅(물 기반)

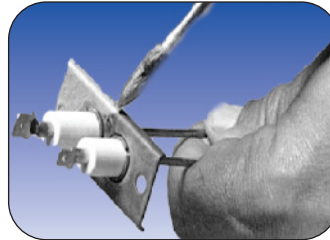
금속을 고열, 산화, 부식으로부터 보호하기 위한 코팅제 스테인레스 스틸 열소판과 적절한 물 기반 바인더로 만들어진 코팅재료입니다.

- 버너, 난방요소, 배기스택, 장비 등의 부식 방지용
- 철/비철 금속을 코팅하여 고열 방어용

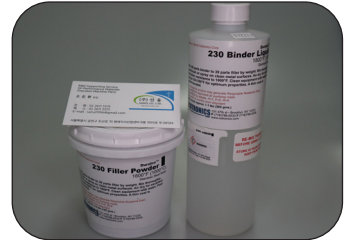
■ 사용방법

- 깨끗한 표면에 붓/스프레이/적시기 등으로 도포하고, 자연 건조 또는 따뜻한 열기로 경화 시키면 800°C까지의 열로부터 표면을 보호합니다. 사용전에 용기내의 재료를 잘 저어서 고루 섞이게 하고, 금속의 표면을 약간 거칠게 사포질 한 후에 붓이나 스프레이로 도포합니다.

얇게 발라주는 것이 효과적이고 자연 건조 또는 80°C정도의 온도로 충분히 말린 후에 120~170°C로 1~2시간 더 구워 주는 것이 가장 좋은 성능을 가지게 합니다. 파우더와 바인더의 혼합비율은 39:100입니다.



고전압 프로브에 보호 코팅



230-1 (pint) 제품



스테인리스 보호 코팅



6105-1 (pint) 제품

■ 접착물질

카본	알루미늄	스테인레스	금속	세라믹	유리	플라스틱	복합소재
		O	O				

980°C - Duralco™ 254

자기(세라믹) 같은 스테인레스 코팅

스테인레스 스틸을 기반으로 실리콘 본딩 된 방열소재 거의 모든 금속 표면에 도포할 수 있습니다.

■ 사용방법

- 사용전 크림 같은 페인트가 되도록 잘 휘저어서 깨끗한 표면에 붓, 스프레이 또는 적시기의 방법으로 도포합니다. 상온에서 자연풍으로 2시간을 건조 시킨 후에 220°C에서 2시간을 굽습니다.

가장 효과적인 코팅은 0.13mm 두께로 두 번 코팅하고, 반질반질한 도자기 같은 광택이 나는 코팅을 원하면 760°C에서 1시간을 굽습니다.

■ 판매단위

230 : Pint / Quarter / Gallon / 5 Gallon
254, 6105 : Pint / Quarter / Gallon

650°C - Duralco™ 6105

상온경화, 스테인레스 페인트 형태의 보호 코팅재료

금속의 표면에 스테인레스막을 형성하여, 부식과 화학적 침해로부터 보호하고 650°C까지 열을 방어합니다.

거의 모든 화학물질과 솔벤트에 저항하며, 고온 기기, 파이프, 굴뚝이나 선반, 보일러, 전기로 등의 내 부식 및 내화학성 코팅재료로 사용합니다.

■ 사용방법

- 1액형이라 잘 섞어서 도포면에 직접 바르면 되고, 상온에서 2시간 정도 건조 시킨 후에 200°C에서 15분정도 열경화를 해주시면 됩니다.