



650°C/1370°C 액체 알루미늄 및 세라믹 코팅제 : 201, 215

고온 코팅 및 포팅



650°C - Duralco™ 201

액체 알루미늄 코팅제

내부식성을 극대화하기 위해서 초미세 알루미늄으로 채워진 수성 코팅제입니다. 높은 습도와 염분 대기, 연료 가스 배출, 부식성 환경 및 유기 용제에 대한 저항성이 뛰어납니다.

열 변환기, 펌프, 하우징 등의 침식된 부분, 낡아서 수리 해야 할 곳 등을 때우거나 보수하는데 사용합니다.
즉, 자동차나 기계공구 및 각종 산업생산 제조 현장에 널리 사용하는 내-부식성 코팅제입니다.

■ 사용방법

- 1액형이라서 잘 섞어서 도포 한 후에 80°C에서 15분 열경화 하고, 최고 성능을 위해서는 315°C에서 1시간 열경화 합니다.

1370°C - Duralco™ 215

저점도 미세 알루미나 코팅제

전기 절연, 화학적인 내성, 솔벤트 저항성이 탁월함

미세 세라믹 입자이므로 얇은 박막 코팅이 가능하고, 좁은 틈새에도 잘 스며듭니다. 대부분의 고온 와이어 케이블은 테프론으로 코팅하는데 테프론의 사용가능 온도는 300°C를 초과 할 수 없지만, 이 제품은 1370 °C 까지 적용이 가능하고, 용융점 온도는 1760 °C 입니다.

따라서, 가장 온도가 가장 높고, 가장 섬세하고, 다루기가 가장 쉬운 세라믹 코팅재료입니다.

■ 사용용도

- : 고온 침투 코팅(고온 코일, 모터, 변압기, 저항기, 전자석, 전열선의 절연코팅 및 침투코팅 와이어 케이블 코팅)
- : 고온 전기사양에서 세라믹으로 된 절연벽이 필요할 때
- : 열처리 공정에서 열의 확산을 방지하기 위하여 코팅하고, 용접과 브레이징 작업에서 이형코팅제로 사용
- : 용접작업에서 발생하는 불티를 방어하기 위한 보호막 코팅으로 적용

■ 사용방법

- 붓으로 칠하거나, 스프레이로 뿌리거나, 적시고 담그기 등의 방법으로 사용하고, 상온에서 건조시켜 주면 됩니다.
경화를 촉진 시키려면 부드러운 바람을 불어 줍니다.



터빈 풍향계를 보호 코팅



점화기 보호 코팅



고온전기 모터 절연



215-1 (quarter) 제품

■ 접착물질

구 분	알루 미늄	스테인 레스	금속	세라믹	유리	플라 스틱	복합 소재
201		O	O				
215			O	O			

구 分	215
기반물질 - Base	알루미나(Al_2O_3)
최대온도(°C) - Maximum Temperature	1,370
구성/색상 - Component/Color	1 / 흰색
혼합밀도(gms/cc) - Mixed Density	1.92
혼합점도(cps) - Mixed Viscosity	3,000
열전도(BTU-in/Hr. Ft²°F) - Thermal Conductivity	10
유전력(volts/mil.) - Dielectric Strength	1,000
저항률(ohm-cm) - Volume Resistivity	10^9

■ 판매단위

- 201 : Plnt / Quarter / Gallon
215 : Quarter / Gallon / 5 Gallon