



650°C - Duralco™ 201

액체 알루미늄 코팅제

내부식성을 극대화하기 위해서 초미세 알루미늄으로 채워진 수성 코팅제입니다. 높은 습도와 염분 대기, 연료 가스 배출, 부식성 환경 및 유기 용제에 대한 저항성이 뛰어납니다.

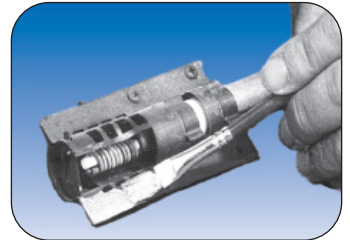
열 변환기, 펌프, 하우징 등의 침식된 부분, 낡아서 수리해야할 곳 등을 때우거나 보수하는데 사용합니다. 즉, 자동차나 기계공구 및 각종 산업생산 제조 현장에 널리 사용하는 내-부식성 코팅제입니다.

■ 사용방법

- 1액형이라서 잘 섞어서 도포 한 후에 80°C에서 15분 열경화 하고, 최고 성능을 위해서는 315°C에서 1시간 열경화 합니다.



터빈 풍향계를 보호 코팅



접하기 보호 코팅



고온전기 모터 절연



215-1 (quarter) 제품

1370°C - Duralco™ 215

저점도 미세 알루미나 코팅제

전기 절연, 화학적인 내성, 솔벤트 저항성이 탁월함

미세 세라믹 입자이므로 얇은 박막 코팅이 가능하고, 좁은 틈새에도 잘 스며듭니다. 대부분의 고온 와이어 케이블은 테프론으로 코팅하는데 테프론의 사용가능 온도는 300°C를 초과 할 수 없지만, 이 제품은 1370 °C 까지 적용이 가능하고, 용융점 온도는 1760 °C 입니다.

따라서, 가장 온도가 가장 높고, 가장 섬세하고, 다루기가 가장 쉬운 세라믹 코팅재료입니다.

■ 사용용도

- : 고온 침투 코팅(고온 코일, 모터, 변압기, 저항기, 전자석, 전열선의 절연코팅 및 침투코팅 와이어 케이블 코팅)
- : 고온 전기사양에서 세라믹으로 된 절연벽이 필요할 때
- : 열처리 공정에서 열의 확산을 방지하기 위하여 코팅하고, 용접과 브레이징 작업에서 이형코팅제로 사용
- : 용접작업에서 발생하는 불티를 방어하기 위한 보호막 코팅으로 적용

■ 사용방법

- 붓으로 칠하거나, 스프레이로 뿌리거나, 적시고 담그기 등의 방법으로 사용하고, 상온에서 건조시켜 주면 됩니다. 경화를 촉진 시키려면 부드러운 바람을 불어 줍니다.

■ 접착물질

구 분	알루미늄	스테인레스	금속	세라믹	유리	플라스틱	복합소재
201		○	○				
215			○	○			

구 분	215
기반물질 - Base	알루미나(Al ₂ O ₃)
최대온도(°C) - Maximum Temperature	1,370
구성/색상 - Component/Color	1 / 흰색
혼합밀도(gms/cc) - Mixed Density	1.92
혼합점도(cps) - Mixed Viscosity	3,000
열전도(BTU-in/Hr. Ft ² F) - Thermal Conductivity	10
유전력(volts/mil.) - Dielectric Strength	1,000
저항률(ohm-cm) - Volume Resistivity	10 ⁹

■ 판매단위

- 201 : Pint / Quarter / Gallon
- 215 : Quarter / Gallon / 5 Gallon