



# 315°C 열전도성이 높은 접착제 & 구리스 : 128 ~ 135

전기 및 산업용 애플리케이션



132 - 반도체 장치의 열을 방출



132-1 (pint) 제품



133-1 (pint) 제품



134-1 (227g) 구리스 제품

구 분	128	132	133	134	135
주성분 - Major Constituent	세라믹	알루미늄	알루미늄	세라믹	알루미늄
특징 - Features	높은 전기저항	높은 열전도율	고온	전기저항 구리스	열전도 구리스
최대온도(°C) - Maximum Temperature	260	260	315	260	260
저항률(ohm-cm) - Volume Resistivity	10 <sup>15</sup>	10 <sup>6</sup>	10 <sup>6</sup>	10 <sup>16</sup>	N.A
열전도(BTU-in/Hr. Ft <sup>2</sup> F) - Therm. Cond.	13	40	40	35	40
점도(cps) - Mixed Viscosity	79,000	15,000	36,500	구리스(Grease)	구리스(Grease)
경화(hrs@R/T) - Cure	16 ~ 24	16 ~ 24	4hrs@121°C	N.A	N.A
구성/색상 - Component/Color	2 / 황갈색	2 / 은색	2 / 은색	1 / 황갈색	1 / 회색
혼합비율 - Mix Ratio	100 : 5	100 : 8	100 : 30	N.A	N.A

열전도성 접착제 및 화합물은 많은 고온 전자 및 산업 응용분야에 필요한 방열 기능을 제공합니다.

전도성 접착제는 유리, 세라믹, 금속 및 플라스틱에 대한 접착력이 뛰어납니다.

- \* 반도체, 정류기, 고전력 장치 등을 포함한 많은 전자 응용분야에서 발생하는 열을 제거
- \* 가열 및 냉각을 위해 구리 코일을 반응 용기에 접착하는 것을 포함한 열 전달 응용분야, 히트 트레이싱 접착제
- \* 가열, 플라스틱 성형 도구, 금형 제작

## ■ 접착제 (Adhesive)

### 260°C - Duralco™ 128

**열전도성이 높고, 전기 절연성이 매우 좋은 접착제**

정류기, 고 전력 장치 및 반도체 등의 접착 및 포팅

- 사용법 : 레진과 하드너를 잘 혼합하여 상온에서 경화시키고, 최고의 성능을 위해서는 120°C에서 1시간 열경화합니다.

### 260°C - Duralco™ 132

알루미늄 메탈이 섞인 에폭시 접착제이며, **열 전도성, 기계 가공성이 좋으며**, 상온에서 양생하고, 진한 반죽 상태로 제공되며, 급속한 가열과 냉각이 반복되는 곳과 접착/조립하거나 또는 열 추적사양에 이상적으로 사용

- 사용법 : 레진과 하드너를 잘 혼합하여 상온에서 경화시키고 최고의 성능을 위해서는 120°C에서 4시간 열경화합니다.

### 315°C - Duralco™ 133

도전성 에폭시에 알루미늄을 섞어 넣은 두 가지 열 경화성 소재로 구성됩니다. 수리한 곳을 기계가공이나, 다듬질이 필요 한 **315°C 고온사양에 적합**

- 사용법 : 레진과 하드너를 혼합하여 120°C에서 4시간 열경화하거나, 최고의 성능이 필요하면 175°C에서 4시간 추가 경화합니다.

## ■ 구리스 (Grease)

### 260°C - Duralco™ 134

**높은 전기저항과 열전도성의 굳지 않는 세라믹 구리스**

냉각 방열기와 부품의 사이에 레이어로 적용하기에 이상적이고, 구리스의 점도가 연고성이므로 부품의 교체 수리 작업이 매우 쉽고 오랜 세월동안 마르거나 굳지 않습니다. 최고급 디지털 카메라 제조에 사용되던 실리콘 베이스 구리스를 대체 가능합니다.

### 260°C - Duralco™ 135

**열 전도성의 굳지 않는 알루미늄 구리스**

과열로 인한 고장이 잦은 군용 장비에 적용하고, 일반 산업용으로 전기 절연성이 요구되지 않는 고온 사양에 광범위하게 적용한다.