



315°C 열전도성이 높은 접착제 & 구리스 : 128 ~ 135

전기 및 산업용 애플리케이션



132 - 반도체 장치의 열을 방출



132-1 (pint) 제품



133-1 (pint) 제품



134-1 (227g) 구리스 제품

구 분	128	132	133	134	135
주성분 - Major Constituent	세라믹	알루미늄	알루미늄	세라믹	알루미늄
특징 - Features	높은 전기저항	높은 열전도율	고온	전기저항 구리스	열전도 구리스
최대온도(°C) - Maximum Temperature	260	260	315	260	260
저항률(ohm-cm) - Volume Resistivity	10^{15}	10^6	10^6	10^{16}	N.A
열전도(BTU-in/Hr. Ft ² °F) - Therm. Cond.	13	40	40	35	40
점도(cps) - Mixed Viscosity	79,000	15,000	36,500	구리스(Grease)	구리스(Grease)
경화(hrs@R/T) - Cure	16 ~ 24	16 ~ 24	4hrs@121°C	N.A	N.A
구성/색상 - Component/Color	2 / 황갈색	2 / 은색	2 / 은색	1 / 황갈색	1 / 회색
혼합비율 - Mix Ratio	100 : 5	100 : 8	100 : 30	N.A	N.A

열전도성 접착제 및 화합물은 많은 고온 전자 및 산업 응용분야에 필요한 방열 기능을 제공합니다.
전도성 접착제는 유리, 세라믹, 금속 및 플라스틱에 대한 접착력이 뛰어납니다.

- * 반도체, 정류기, 고전력 장치 등을 포함한 많은 전자 응용분야에서 발생하는 열을 제거
- * 가열 및 냉각을 위해 구리 코일을 반응 용기에 접착하는 것을 포함한 열 전달 응용분야, 히트 트레이싱 접착제
- * 가열, 플라스틱 성형 도구, 금형 제작

▣ 접착제 (Adhesive)

260°C - Duralco™ 128

열전도성이 높고, 전기 절연성이 매우 좋은 접착제

정류기, 고 전력 장치 및 반도체 등의 접착 및 포팅

- 사용법 : 레진과 하드너를 잘 혼합하여 상온에서 경화시키고,
최고의 성능을 위해서는 120°C에서 1시간 열경화합니다.

260°C - Duralco™ 132

알루미늄 메탈이 섞인 에폭시 접착제이며, **열 전도성**,

기계 가공성이 좋으며, 상온에서 양생하고, 진한 반죽
상태로 제공되며, 급속한 가열과 냉각이 반복되는 곳과
접착/조립하거나 또는 열 추적사양에 이상적으로 사용

- 사용법 : 레진과 하드너를 잘 혼합하여 상온에서 경화시키고
최고의 성능을 위해서는 120°C에서 4시간 열경화합니다.

315°C - Duralco™ 133

도전성 에폭시에 알루미늄을 섞어 넣은 두 가지 열
경화성 소재로 구성됩니다. 수리한 곳을 기계가공이나,
다듬질이 필요 한 **315°C 고온사양에 적합**

- 사용법 : 레진과 하드너를 혼합하여 120°C에서 4시간 열경화하거나,
최고의 성능이 필요하면 175°C에서 4시간 추가 경화합니다.

▣ 구리스 (Grease)

260°C - Duralco™ 134

높은 전기저항과 열전도성의 굳지 않는 세라믹 구리스

냉각 방열기와 부품의 사이에 레이어로 적용하기에
이상적이고, 구리스의 점도가 연고성이므로 부품의
교체 수리 작업이 매우 쉽고 오랜 세월동안 마르거나
굳지 않습니다. 최고급 디지털 카메라 제조에 사용되던
실리콘 베이스 구리스를 대체 가능합니다.

260°C - Duralco™ 135

열 전도성의 굳지 않는 알루미늄 구리스

과열로 인한 고장이 잦은 군용 장비에 적용하고,
일반 산업용으로 전기 절연성이 요구되지 않는
고온 사양에 광범위하게 적용한다.